

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
UCAPAN TERIMAKASIH	iv
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH	vi
ABSTRAK	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Pengertian Kualitas.....	3
2.2 Pengertian Pengendalian Kualitas.....	5
2.3 Failure Mode Effect Analysis	6
2.3.1 Keuntungan FMEA	9
2.3.2 Proses FMEA	10
2.3.3 Risk Priority Numbers in FMEA	11
2.4 Seven Tools	14
2.4.1 Cause and Effect Diagram	15
2.4.2 Check Sheet	16
2.4.3 Diagram Histogram	17
2.4.4 Control Chart	18
2.4.5 Scatter Diagram	18
2.4.6 Pareto Chart	19
2.4.7 Flow Chart	20
2.5 Pengertian Packaging atau Kemasan.....	22
2.5.1 Rotogravure	22

2.5.2	Proses Pencetakan pada Cetak Dalam.....	24
BAB III	METODE	
3.1	Rencana Penelitian.....	26
3.2	Objek Penelitian	26
3.3	Populasi dan Sampel	26
3.3.1	Populasi	26
3.3.2	Sample.....	27
3.4	Definisi Operasional Variabel	27
3.5	Tujuan Penelitian	27
3.6	Teknik Pengumpulan Data	28
BAB IV	HASIL	
4.1	Data Hasil Penelitian	29
4.2	Pengolahan Data	31
BAB V	PEMBAHASAN	
5.1	Pembahasan Hasil Penelitian	36
5.1.1	Uji Keseragaman Data	36
5.2	Uji Kecukupan Data	41
5.3	Diagram Pareto.....	42
5.4	Peta Kendali (Control Chart).....	43
5.5	FMEA	49
5.6	Diagram Sebab-Akibat.....	53
5.7	Usulan Perbaikan Kualitas.....	55
BAB VI	PENUTUP	
6.1	Kesimpulan	57
6.2	Saran	58
DAFTAR REFERENSI	xiii
LAMPIRAN	xiv